

GreenCoat TSP Legacy

Tuotteen kuvaus

GreenCoat TSP Legacy on peltiseppätuote kohteisiin, joissa katto ja päällysteet maalataan paikan päällä, jotta ulkonäöstä saadaan perinteisen, käsintehdyn näköinen. Tuotteen tavallisimpia käyttökohteita ovat kulttuurihistoriallisesti merkittävien rakennusten kattojen entisöinnit.

GreenCoat TSP Legacy -tuotteen pinta soveltuu ja suositellaan maalattavaksi suoraan työmaalla heti asennuksen jälkeen. Se ei edellytä pinnan vanhentamista ulko-olosuhteissa eikä pohjamaalauksella, kuten sinkkipinnoitetut katot. Pinnoite on optimoitu niin, että ilmassa kuivuvat maalit tarttuvat siihen hyvin, ja siinä on riittävästi kitkaa, jotta katolla olisi turvallista työskennellä.

Tuotteessa on käytetty muovattavaa TSP-terästä (Tinsmith Pro). Tämä tarkoittaa sitä, että tuote soveltuu hyvin peltiseppäkohteisiin - sillä voidaan tehdä hyvinkin tiukkoja taitoksia.

Tuotteen kääntöpuoli on suojattu harmaalla kaksikerroksisella taustapinnoitteella, joka parantaa lopputuotteen korroosionkestävyyttä.

SSAB:n maalipinnoitetut tuotteet täyttävät uusimmat REACH-asetuksen vaatimukset ja ovat täysin kromaattittomia. Kaikki maalipinnoitetut GreenCoat[®]-teräkset valmistetaan standardin EN 10169 mukaisesti.

Tekniset ominaisuudet

Tekniset ominaisuudet	
Kiilto	12
Minimitaivutussäde	2 x levyn paksuus
Naarmunkestävyys	15 N
Matalin muovauslämpötila	-15 °C
Pinnoitteen nimellispaksuus (pohja- + pintamaali)	18 µm
Pinnoitteen rakenne	Sileä
Teräksen nimi	TSP ¹⁾
Myötölujuus R _{p0,2} , Tyypillinen arvo	190 MPa
Murtolujuus R _m , Tyypillinen arvo	330 MPa
Venymä A ₈₀ , Tyypillinen arvo	40 %
Sinkkipinnoite	350 g/m ²
Teräksen minimipaksuus ²⁾	0.6 mm
Teräksen leveys ²⁾	1000 - 1500 mm

¹⁾ TSP täyttää standardin EN 10346 DX53D vaatimukset.

²⁾ Teräksen maksimipaksuus on 1.5 mm, ja maksimileveys riippuu paksuudesta. Tarvittaessa lisätietoja muista dimensioista ja teräslaaduista, ota yhteys tekniseen tukeen (SSAB Tech Support).

Värit

Värikartan värit ovat vain suuntaa antavia. Tilaa värinäyte, jotta näet tuotteen todellisen ulkonäön. Huomaa myös, että samatkin värit voivat vaihdella tuotteiden kesken.



Grey
RR2P1 / SS0916

Huomaa: Yläpuoli on taustapuolta tummemman harmaa. Myös kääntöpuoli on merkitty.

Taustapuolen pinnoite

Jos ei toisin sovita, levyn taustapuoli maalataan kaksikerroksisella pinnoitteella, mikä entisestään parantaa tuotteen korroosionkestävyyttä. Useimmat liimat ja vaahdot tarttuvat pinnoitteeseen hyvin; yhteensopivuus on kuitenkin testattava aina tapauskohtaisesti.

Tekniset ominaisuudet	
Pinnoitteen nimellispaksuus (pohja- + pintamaali)	12 µm
Väri	Harmaa
Korroosionkestävyys	Min CPI3

Jotta materiaali olisi helppo tunnistaa, levyn taustapuolelle merkitään GreenCoat-logo ja tuotteen nimi. Valmistuspäivä merkitään tuote- ja takuutietojen jäljittämiseksi, ja valmistussuunta merkitään tuotteisiin nuolella, jotta tuotteet olisi helpompi asentaa yhdensuuntaisesti.

Valmistus- ja muut suositukset

GreenCoat TSP Legacyn pintamaali soveltuu hyvin maalattavaksi työmaalla heti asennuksen jälkeen. Pinnan pesu painepesurilla (<100 bar) ennen maalausta on yleensä riittävä esikäsittely, ja siten kemikaalien käyttö paikan päällä vähenee. Kaupallisia kattopesuaineita voidaan kuitenkin käyttää, jos pinta on likainen. Maalaustyön aikana pinnan on oltava kuiva, lämpötilan yli + 5 °C ja ilman kosteuden alle 75%.

Viimeistelymaalaukseen on käytettävä sopivia peltikattomaaleja noudattaen maalintoimittajan ohjeita. Paras maalaustulos saavutetaan levittämällä maali käsin siveltimellä saumoihin ja taitoksiin ennen koko alueen ruiskutusta. Maalin kestävyys ja tarttuvuus riippuvat maalityypistä ja viimeistelymaalin tarttuvuus on syytä tarkistaa kaikissa tapauksissa maalintoimittajan ohjeiden mukaan. Maalaus tulee tehdä mahdollisimman pian asennuksen valmistumisen jälkeen kun olosuhteet sen sallivat, ja viimeistään seuraavana kesänä mikäli katto on asennettu syksyllä tai talvella.

On suositeltavaa pitää pöytäkirjaa katon puhdistuksen ja viimeistelymaalauksen olosuhteista (lämpötila, kosteus, sääolosuhteet, puhdistus ja maalimateriaalit sekä työmenetelmät). Dokumentointi auttaa myös mahdollisissa tulevisissa ylläpito- ja maalaustöissä. Katso myös lisäohjeita SSAB:n verkkosivuilta kohdasta "Maalipinnoitettu GreenCoat- teräs – Huolto-ohjeet".

GreenCoat TSP Legacya voidaan työstää ja muovata myös matalissa lämpötiloissa, aina -15 °C:n lämpötilaan saakka. Tiukoissa taitoksissa voi pinnoitteessa esiintyä mikrosäröjä, mutta tämä ei vaikuta tuotteen suorituskykyyn, jos pintamaalaus tehdään pian saumauksen jälkeen. Tuotetta voidaan saumata kaikilla tavallisilla saumaustyökaluilla ja -menetelmillä. Tiivistykseen on suositeltavaa käyttää tiksotrooppisia butyylikumipohjaisia saumausaineita. Kuivumattomia saumausöljyjä ei suositella, koska öljyiset tahrat voivat heikentää pintamaalin tarttuvuutta.

GreenCoat TSP Legacy on varastoitava sisätiloissa, koska tuote on suunniteltu viimeistelymaalattavaksi käyttökohteessa eikä sitä näin ollen saa altistaa ulko-olosuhteille pitkäksi ajaksi ilman viimeistelymaalia.

Yhteystiedot ja lisätietoja

www.ssab.com/contact